

车轮定位项目 VLE5240N 大剪的使用说明

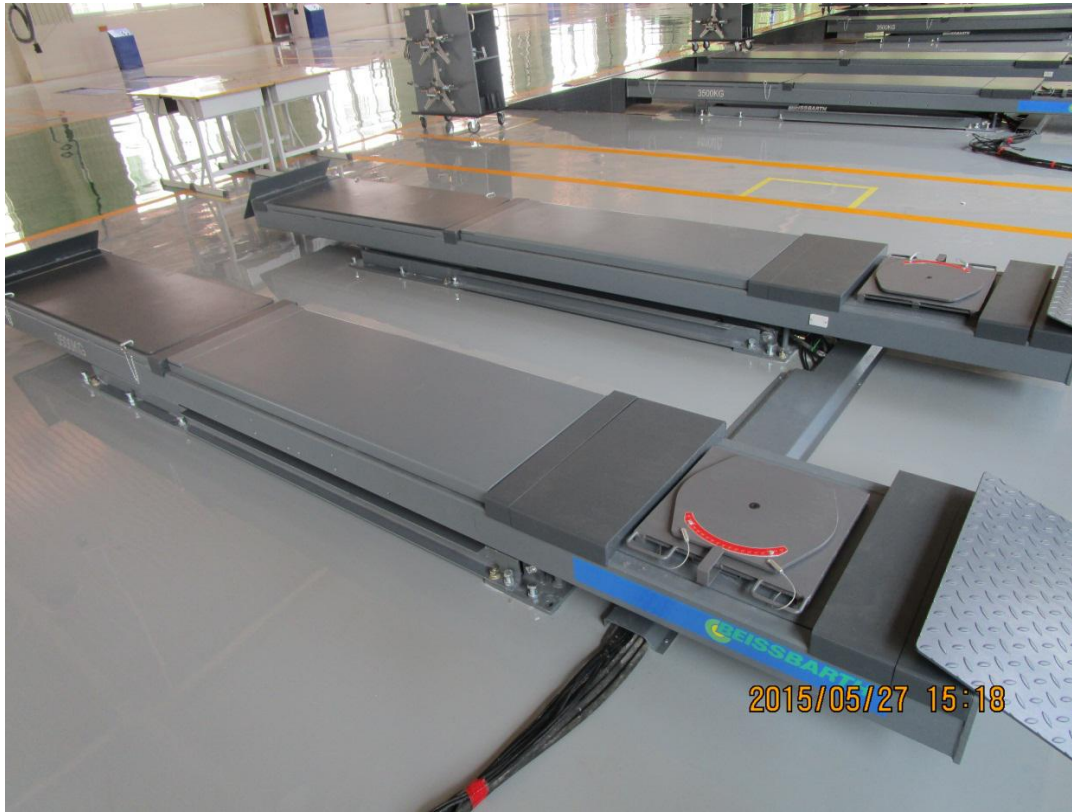


Figure 1 VLE5240N 大剪最低位置在 330mm 左右



Figure 2 控制柜面板

*按钮 1: 最上面黑色旋钮为大小剪转换开关, 左边逆时针旋转为大剪, 右边顺时针旋转为小剪。

*按钮 2: 红色为风鸣指示器。

*按钮 3: 箭头向上的白色按键为大小剪举升按键。

*按钮 4、5、6: 第四排并列三个白色按键从左至右分别为: 下降 I、下降 II 和落锁开关。下降 I 为大小剪下降控制按钮开关, 下降 II 为大剪下降到安全检查停止位置后继续下降的控制按钮开关。

*最下排大红色旋钮为电源开关, 绿色灯为电源指示器, 右侧的按钮为急停开关。

操作方式: 大剪从高位下降过程中会自动安全停止, 此时落锁将落在倒数第二齿的位置, 若需继续下降换按下降 II 按钮, 大剪再次下降。在安全停止后的位置落锁, 下降 II 按钮不能自动解锁, 需要先举升解锁后大剪才可下降。

小剪有一个落锁位置。在小剪举升车辆时, 小剪的长度可以调整以便于安放举升垫块。
(见图 Figure 5)

铁凳子尺寸长宽高为: 600x400x400 单位: mm



Figure 3 大剪最低落锁后高度 560mm 左右



Figure 4 第二齿高度 660mm 左右



图 Figure 5 小剪的长度可以调整以便于安放举升垫块